

附件 2:

编号: CNCA—01C—017: 2010

电气电子产品类强制性认证实施规则

音视频设备

2010-07-19 发布

2010-12-01 实施

中国国家认证认可监督管理委员会发布

目 录

1. 适用范围	3
2. 认证模式	3
3. 认证的基本环节	3
3.1 认证的申请	3
3.2 型式试验	3
3.3 初始工厂检查	3
3.4 认证结果评价与批准	3
3.5 获证后的监督	3
4. 认证实施	3
4.1 认证申请	3
4.2 型式试验	4
4.3 初始工厂检查	6
4.4 认证结果评价与批准	8
4.5 认证时限	8
4.6 获证后的监督	9
5. 认证证书	10
5.1 认证证书的保持	10
5.2 认证证书覆盖产品的扩展	11
5.3 认证证书的暂停、注销和撤消	12
5.4 认证证书的使用	12
6. 强制性产品认证标志的使用	12
6.1 准许使用的标志样式	12
6.2 变形认证标志的使用	12
6.3 加施方式	13
6.4 标志位置	13
7. 收费	13
附件 1 音视频产品强制性认证的单元划分原则及样品数量	14
附件 2 关键元部件和材料清单及变更要求	16
表一 安全关键元部件和材料清单、检测依据标准和随整机单独检测样品数量	19
表二 电磁兼容关键元部件清单及检测项目	22
附件 3 音视频产品强制性认证工厂质量控制检测要求	26

电气电子产品类强制性认证实施规则

音视频设备

1. 适用范围

本规则适用于可直接或间接连接到 36V 以上（有效值，大于 36V）供电电源的下列音视频设备产品，包括：总输出功率在 500W（有效值）以下的单扬声器和多扬声器有源音箱、音频功率放大器、各种广播波段的收音机、各类载体形式的音视频录制/播放/处理设备（含盒式磁带录/放机、盘式电唱机、CD/MD 唱机、LD、VCD、超级 VCD、DVD 播放机、MP3、MP4 录/放机、语言复读机、音视频处理设备 etc）、组合音视频系统、为音视频设备配套的电源适配器（含充电器）、盒式磁带录像/放像机、各种成像方式的彩色/黑白或单色电视接收机（含液晶、等离子、前/背投等）、监视器、数字电视机顶盒、天线放大器、电子琴等整机设备；以及显像（示）管（大于 16cm）、调谐器。

2. 认证模式

型式试验 + 初始工厂检查 + 获证后监督

3. 认证的基本环节

3.1 认证的申请

3.2 型式试验

3.3 初始工厂检查

3.4 认证结果评价与批准

3.5 获证后的监督

4. 认证实施

4.1 认证申请

4.1.1 申请单元划分

4.1.1.1 原则上按产品型号申请认证。同一生产者（制造商）、同一型号、不

同生产企业的产品应分为不同的申请单元，型式试验仅在一个生产企业的样品上进行，必要时，其他生产企业应提供样品和相关资料供认证机构进行一致性核查。

4.1.1.2 产品的电气结构、产品的安全关键元部件和材料完全相同的（以下称系列产品）可作为一个单元申请认证，原则上应明确同一单元内产品的具体型号。认证时具体产品申请单元划分原则见附件 1。

4.1.2 申请时需提交的文件资料

申请认证应提交正式申请，并随附以下文件：

- 1) 产品总装图、电气原理图（如电源部分的电气原理图）等；
- 2) 关键元部件和材料清单（见附件 2 表一和表二）；
- 3) 同一申请单元内各个型号产品之间的差异说明；
- 4) 认证技术负责人的任命书及认证机构考核认定证明等材料（需要时）；
- 5) 中文使用说明书、中文铭牌和警告标记；
- 6) 其他需要的文件。

4.2 型式试验

4.2.1 型式试验样品

4.2.1.1 样品选取原则

申请单元中只有一个型号的，样品选取本型号样品。

以系列产品为同一申请单元申请认证时，样品应从系列产品中选取具有代表性的型号，并且选取的样品应尽可能覆盖系列产品的安全要求和电磁兼容要求，不能覆盖时，还应选取申请单元内的其他型号样品做补充差异试验。

申请整机认证时，整机内的安全关键元部件和材料应按对应要求单独检测（详见附件 2 表一），安全关键元部件和材料已获得强制性产品认证证书/国家认监委规定的可为整机强制性认证承认认证结果的自愿性认证证

书的，可免于单独检测，但仍应提供样品和相关资料进行核查。

4.2.1.2 样品真实性

通常情况，型式试验的样品由认证委托人按认证机构的要求选送，必要时，认证机构可采取现场抽样或者现场封样后由认证委托人送样等抽样方式获得样品。

认证委托人应保证其提供的样品与实际生产的产品一致，认证机构应当对认证委托人提供样品的真实性进行审查，实验室对样品真实性有疑义的，应当向认证机构说明情况，并作出相应处理。

4.2.1.3 样品数量

申请单元代表性型号样品数量见附件 1，补充试验样品数量视代表性型号样品覆盖申请单元内产品的安全要求和电磁兼容要求的实际情况而定，代表性型号样品与补充试验样品在能覆盖申请单元内系列产品安全要求和电磁兼容要求的前提下，应尽可能减少补充试验样品数量和补充试验项目。

随整机单独检测的安全关键元部件和材料样品数量以及相关要求见附件 2 表一。

4.2.1.4 型式试验样品及相关资料的处置

型式试验后，应以适当的方式处置试验样品和/或相关资料。

4.2.2 检测标准、项目及方法

4.2.2.1 检测标准

- 1) GB8898《音频、视频及类似电子设备 安全要求》
- 2) GB13837《声音和电视广播接收机及有关设备无线电骚扰特性限值和测量方法》
- 3) GB17625.1《电磁兼容 限值 谐波电流发射限值（设备每相输入电流 $\leq 16\text{A}$ ）》

注：上述标准适用版本及要求按照国家认监委关于执行相关标准要求的公告执行。认证委托人应通过查询网站等方式主动获取相关标准版本更

新信息和认证检测标准执行要求（国家认监委网站：www.cnca.gov.cn；国家标准委网站：www.sac.gov.cn）。

4.2.2.2 检测项目

1) 安全检测项目

产品的安全检测项目原则为 GB8898 规定的全部适用项目。

2) 电磁兼容检测项目

产品的电磁兼容检测项目原则为 GB13837 和 GB17625.1 规定的全部适用项目。

注：显像管不适用 GB13837、GB17625.1

4.2.2.3 检测方法

依据相关产品标准的规定以及其引用的检测方法和/或标准进行检测。

4.2.3 型式试验报告

型式试验结束后，实验室出具《型式试验报告》。

型式试验项目部分不合格时，允许认证委托人进行整改；整改应在认证机构规定的期限内完成，未能按期完成整改的，视为认证委托人放弃申请；认证委托人也可主动终止申请。

认证机构按照规定的内容组织制定统一的《型式试验报告》格式。《型式试验报告》内容应准确、清晰、完整，并包含对申请单元内所有产品和认证相关信息的描述。

认证机构/实验室应及时向认证委托人提供《型式试验报告》，认证委托人应保证在其生产企业内能获得完整有效的《型式试验报告》。

4.3 初始工厂检查

4.3.1 检查内容

工厂检查的内容为工厂质量保证能力和产品一致性检查。

4.3.1.1 工厂质量保证能力检查

按照确保产品一致性、促进认证结果持续有效的原则，由认证机构针

对工厂的“职责和资源，文件和记录，采购和进货检验，生产过程控制和过程检验，例行和确认检验，检验试验仪器设备，不合格品的控制，内部质量审核，认证产品的一致性，包装、搬运和储存”等内容制定相应产品的工厂质量保证能力检查实施细则，报国家认监委备案后公布实施。此外，还应按照《音视频产品强制性认证工厂质量控制检测要求》（见附件 3）进行核查。

4.3.1.2 产品一致性检查

工厂检查时，应在生产现场对申请认证的产品按照每个生产者（制造商）、每种产品至少抽取一件样品进行一致性检查，产品一致性检查内容包括目证试验和核实以下内容：

1) 认证产品的铭牌和包装箱上所标明的产品名称、规格型号以及认证委托人、生产者（制造商）、生产企业的信息应与型式试验报告上所标明的一致；

2) 认证产品的结构（主要为涉及安全与电磁兼容性能的结构）应与型式试验测试时的样机一致；

3) 直插式 AC 适配器的插头尺寸应符合 GB1002 要求的结构形状。

4) 认证产品所用的关键元部件和材料应与型式试验时申报并经认证机构所确认的一致。

目证试验时，安全性能按 GB8898 标准中型式试验的试验要求至少进行下列适用试验：

I 类设备 耐压试验 接地电阻

II 类设备 耐压试验

对电磁兼容性能可采取现场目证试验，也可核查确认检验记录。

4.3.1.3 检查范围

工厂质量保证能力检查和产品一致性检查应覆盖申请认证产品的所有加工场所。

4.3.2 初始工厂检查时间

一般情况下，型式试验合格后，再进行初始工厂检查。根据需要，型式试验和工厂检查也可以同时进行。工厂检查原则上应在型式试验结束后一年内完成，否则应重新进行型式试验。初始工厂检查时，工厂应生产申请认证范围内的产品。

工厂检查时间根据所申请认证产品的单元数量确定，并适当考虑工厂的生产规模和分布，一般为 1 至 4 个人日。

4.3.3 检查结论

检查组向认证机构报告检查结论。工厂检查存在不符合项时，工厂应在认证机构规定的期限内完成整改，认证机构（检查组）采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的，按工厂检查结论不合格处理。

4.4 认证结果评价与批准

认证机构对型式试验结论、工厂检查结论进行综合评价，评价合格后，颁发认证证书。型式试验结论、工厂检查结论任一不合格的，认证机构不予批准认证申请，认证终止。

4.5 认证时限

认证时限是指自受理认证之日起至颁发认证证书时止所实际发生的工作日，其中包括型式试验时间、工厂检查时间及工厂检查后提交报告时间、认证结果评价和批准时间、证书制作时间。

型式试验时间一般为整机 30 个工作日（因检测项目不合格，企业进行整改和复试的时间不计算在内）。当安全关键元部件和材料需要单独检测时，按安全关键元部件和材料所需的最长检测时间计算（从收到样品和检测费用起计算）。

工厂检查后提交报告时间一般为 5 个工作日，以检查员完成现场检查，收到生产企业递交的符合要求的不合格纠正措施报告之日起计算。

认证结果评价和批准时间一般不超过 5 个工作日。

4.6 获证后的监督

4.6.1 获证后监督的内容

获证后监督包括年度跟踪检查，以及认证机构对其认证的产品实施的跟踪调查。

4.6.2 年度跟踪检查

认证机构在进行常规年度跟踪检查时，应优先安排在企业生产季度内进行，并应优先采用不预先通知被检查方的方式进行检查。

特殊跟踪检查原则上采取不预先通知被检查方的方式进行检查。

同一生产场地、不同生产者（制造商），应分别接受跟踪检查。

认证委托人应在规定的周期内接受跟踪检查，否则按不能接受跟踪检查处理。

4.6.2.1 跟踪检查频次

一般情况下，从初始工厂检查起，每 12 个月内至少进行一次跟踪检查。

认证机构应根据获证产品的安全等级、产品质量稳定性以及产品生产企业的良好记录和不良记录情况等因素，对获证产品及其生产企业进行跟踪检查的分类管理，确定合理的跟踪检查频次。

4.6.2.2 跟踪检查内容

年度跟踪检查包括工厂产品质量保证能力的复查和认证产品一致性检查，必要时抽取样品送实验室检测，见 4.6.3。

认证机构根据工厂质量保证能力检查实施细则的要求，对工厂进行质量保证能力复查。获证产品一致性检查的内容与工厂初始检查时的产品一致性检查内容基本相同。

此外，还应按照《音视频产品强制性认证工厂质量控制检测要求》（见附件 3）进行核查，以及检查“CCC”标志和认证证书的使用情况。

4.6.2.3 跟踪检查时间

工厂跟踪检查时间根据获证产品的单元数量确定，并适当考虑工厂的

生产规模和分布，一般为 1 至 2 个人日。

4.6.2.4 跟踪检查结论

检查组向认证机构报告跟踪检查结论。跟踪检查结论为不合格的，检查组直接向认证机构报告不合格结论；发现不符合项的，工厂应在 40 个工作日内完成整改，认证机构（检查组）采取适当方式对整改结果进行验证；未能按期完成整改或整改不符合要求的，按跟踪检查结论不合格处理。

4.6.3 抽样检测

需要时，由认证机构组织实施抽样检测，抽样检测的样品可以根据实际情况选择在市场/企业销售网点现场、生产线末端、仓库等场所随机抽取。同种产品抽样检测的数量为 1 台。

抽样检测由认证机构指定的实验室在 20 个工作日内完成。

认证型式试验检测项目均可作为抽样检测项目，认证机构可针对不同产品的不同情况，以及其对产品安全性或电磁兼容性的影响程度进行部分或全部项目的检测。

4.6.4 跟踪检查结果的评价

年度跟踪检查合格后，可以继续保持认证资格、使用认证标志。不合格的，按照 5.3 规定执行。

4.6.5 认证机构的跟踪调查

认证机构应根据《认证认可条例》的要求对其认证的产品实施有效的跟踪调查，并根据跟踪调查的结果对认证证书的状态进行相应的处理。

5. 认证证书

5.1 认证证书的保持

5.1.1 证书的有效性

原则上，认证证书有效期为 5 年。有效期内，证书的有效性依赖认证机构定期的跟踪检查获得保持。

认证证书有效期届满，需要延续使用的，认证委托人应当在认证证书有效期届满前 90 天内申请办理。

5.1.2 认证产品的变更

5.1.2.1 变更的申请

获证后的产品，如果其使用的关键元部件和材料的控制参数（见附件 2 表一和表二）或涉及安全/电磁兼容的设计、电气结构等发生变更，或认证机构规定的其他事项发生变更时，应向认证机构申请变更批准/备案。

5.1.2.2 变更批准

认证机构根据变更的内容和提供的资料进行评价，确定是否可以批准变更或需进行样品测试/工厂检查，如需样品测试/工厂检查，测试/检查合格后方可批准变更。原则上，应以最初进行全项型式试验的代表性型号样品为变更评价的基础。变更经认证机构批准后方可实施。

5.1.2.3 变更备案

变更备案指由生产者（制造商）/生产企业任命/授权的认证技术负责人对拟备案的内容和相关资料进行审核，符合备案要求的，向认证机构备案后实施，具体要求见附件 2。

如生产者（制造商）/生产企业未经认证机构考核认定的认证技术负责人，则不适用变更备案，按 5.1.2.2 执行。

5.2 认证证书覆盖产品的扩展

5.2.1 扩展程序

认证委托人需要扩展已经获得认证产品单元的覆盖范围时，应从认证申请开始办理手续，认证委托人提供扩展产品的有关技术资料，认证机构核查扩展产品与原认证产品的一致性，确认原认证结果对扩展产品的有效性，包括标准版本的有效性，针对差异做补充试验或工厂检查，并根据认证委托人的要求单独颁发认证证书或换发认证证书。原则上，应以最初进行全项型式试验的代表性型号样品为扩展的基础。

5.2.2 试验及样品要求

按 4.2 的相关要求执行。

5.3 认证证书的暂停、注销和撤销

认证证书的注销、暂停和撤销依据《强制性产品认证管理规定》和《强制性产品认证证书的注销、暂停和撤销实施规则》及认证机构的有关规定执行。

证书暂停、申请恢复证书的，认证机构原则上应按初始工厂检查的要求对工厂进行检查，必要时，抽取样品进行试验。

认证机构应采取适当方式对外公告被注销、暂停、撤销的认证证书。

5.4 认证证书的使用

认证证书的使用应符合《强制性产品认证管理规定》的要求。

6. 强制性产品认证标志的使用

认证委托人必须遵守《强制性产品认证标志管理办法》的规定。

6.1 准许使用的标志样式

认证涉及电气安全及电磁兼容时，所使用的认证标志为：



认证仅涉及电气安全时，所使用的认证标志为：



6.2 变形认证标志的使用

本规则覆盖的产品不允许使用任何形式的变形认证标志。

6.3 加施方式

可以采用国家认监委统一印制的标准规格标志、模压或铭牌印刷三种方式中的任何一种。

6.4 标志位置

应在产品本体明显位置上加施认证标志。

7. 收费

认证收费由认证机构和实验室按国家有关规定统一收取。

附件 1

音视频产品强制性认证的单元划分原则及样品数量

序号	产品名称	单元划分原则	认证依据标准	代表性的型号送样数量
1	单扬声器和多扬声器有源音箱	1) 按供电方式, 安全结构, 产品类型等划分申请单元	GB8898 GB13837 GB17625.1	2 台 1 台 (认可 CB)
2	音频功率放大器	1) 按供电方式, 安全结构, 产品类型等划分申请单元 2) 按不同的功率划分申请单元	GB8898 GB13837 GB17625.1	2 台 1 台 (认可 CB)
3	调谐器、各种广播段的收音机、播放及处理设备(包括各类光盘等载体形式)、录像机	1) 按供电方式, 安全结构, 产品类型等划分申请单元	GB8898 GB13837 GB17625.1	2 台 1 台 (认可 CB)
4	组合式音响产品	1) 按供电方式, 安全结构, 产品类型等划分申请单元; 2) 包含多个独立的单元, 如每个单元都有独立供电系统, 则须对各个独立单元按目录进行申请; 3) 包含多个独立的单元, 如整个系统是由一个单元与电网电源相连, 其他单元都是由系统内部互联供电, 可以送互联单元数最多的样品作为代表型产品进行试验;	GB8898 GB13837 GB17625.1	2 台 1 台 (认可 CB)

5	电源适配器	<p>1) 按供电方式, 安全结构, 产品类型等划分申请单;</p> <p>2) 按功能分为: AC/DC、AC/AC、DC/DC、DC/AC, 划分申请单元;</p> <p>3) 电路原理及电气布局, 外型尺寸、产品结构等划分申请单元;</p>	<p>GB8898</p> <p>GB13837</p> <p>GB17625.1</p>	<p>2 台*</p> <p>1 台 (认可 CB)</p> <p>*</p> <p>a) 选送功率最大的并根据系列产品的特点补送输出电压最高及输出电流最大的型号进行试验;</p> <p>b) 如果最大、最小输出功率超过一倍, 则补送最小功率样品 1 台;</p> <p>C) 当一个系列产品所包括的功率, 输出电压, 输出电流规格型号较多 (超过 100 个), 则应根据系列产品的特点分别送最大输出功率, 中间输出功率和最小输出功率样品, 且每个功率上应包括最大输出电流和最大输出电压;</p>
6	各种成像方式的彩色电视接收机、监视器、黑白电视接收机及其他单色的电视接收机、数字电视机顶盒	<p>1) 按供电方式, 安全结构, 产品类型划分申请单元;</p> <p>2) 不同成像方式划分申请单元 (液晶、LED、等离子等);</p> <p>3) 按尺寸不同划分申请单元;</p>	<p>GB8898</p> <p>GB13837</p> <p>GB17625.1</p>	<p>2 台</p> <p>1 台 (认可 CB)</p>
7	显象管	<p>1) 对角线尺寸、玻屏、防爆带与防爆带卡 (对于“冷拉”防爆工艺)、防爆带与防爆带连接板 (对于“热套”防爆工艺)、胶带、防爆工艺相同可以作为一个系列;</p>	<p>GB8898</p>	<p>2 台</p> <p>1 台 (认可 CB)</p>
8	电子琴	<p>1) 按供电方式, 安全结构, 产品类型等划分申请单元</p>	<p>GB8898</p> <p>GB13837</p> <p>GB17625.1</p>	<p>2 台</p> <p>1 台 (认可 CB)</p>
9	天线放大器	<p>1) 按供电方式, 安全结构, 产品类型等划分申请单元</p>	<p>GB8898</p> <p>GB13837</p> <p>GB17625.1</p>	<p>2 台</p> <p>1 台 (认可 CB)</p>

附件 2

关键元部件和材料清单及变更要求

安全关键元部件和材料清单及变更要求见表一，电磁兼容关键元部件清单及变更要求见表二。

关键元部件和材料（以下简称关键件）的分类说明如下：

一、A 类关键件的变更程序

A 类关键件的变更应经过认证机构的批准。

二、B 类关键件的变更程序

B 类关键件的变更，符合本附件第三部分规定的条件时，可适用简化流程；否则应经过认证机构的批准。

三、简化流程

简化流程是指变更关键件时，仅须向认证机构备案的流程。

适用简化流程，应同时具备以下条件：

1. 变更的关键件属于 B 类。

2. 对于 B 类安全关键件，列入强制性产品认证目录/国家认监委规定的可为整机强制性认证承认认证结果的自愿性认证目录的，应获得有效的强制性产品认证证书/国家认监委规定的可为整机强制性认证承认认证结果的自愿性认证证书，其他 B 类安全关键件应提供认证机构认可的自愿性认证证书/符合相应标准（见表一）的 CNAS 认可的实验室出具的检测报告，

且变更内容仅涉及型号、生产企业、制造商，不涉及技术参数（如规格/额定值、燃烧等级等）、外形、材料、及安装尺寸、安装方式和工艺的变更。

对于 B 类电磁兼容关键件，列入强制性产品认证目录的，应获得有效的强制性产品认证证书（含相关电磁兼容性能认证），其他 B 类电磁兼容关键件的控制参数发生变更时，应提供符合相应标准检测项目（见表二）要求的 CNAS 认可的实验室出具的电磁兼容检测报告。

3. 有符合下述要求的强制性产品认证技术负责人（以下简称认证技术负责人）：

认证技术负责人由生产者（制造商）（若为 ODM 生产，则由生产企业）任命/授权，并经认证机构考核认定；认证技术负责人应具有独立行使其职能的权力及能力；认证技术负责人不得兼任其它生产者（制造商）（若为 ODM 生产，则不得兼任其它生产企业）的认证技术负责人；认证技术负责人变更时，生产者（制造商）/生产企业应报认证机构并重新申请考核认定。

认证技术负责人的职责：负责企业内适用简化流程的关键元部件和材料的变更备案审核；负责按认证实施规则的要求，及时向认证机构申请变更批准/备案，确保备案信息准确；负责填写变更备案记录，并在证书有效期内保存变更批准/备案记录；负责生产企业及其获证产品的一致性。

4. 生产者（制造商）和生产企业具有良好的信誉。

四、 其他

适用简化流程的关键件的变更应由认证技术负责人批准，并保存变更记录。

适用简化流程的关键件变更时，误报、漏报视为变更无效，并视同擅自变更关键件。认证机构一经发现违规变更的情况，应视情节严重程度依据《强制性产品认证管理规定》和《强制性产品认证证书注销、暂停、撤销实施细则》及认证机构的有关规定执行。

提供虚假变更信息的，视为擅自变更关键件，认证机构应撤销其认证证书。

表一 安全关键元部件和材料清单、检测依据标准和随整机单独检测样品数量

序号	关键件名称	控制参数	对应国家标准	送样数量	分类
1	电线组件	型号、规格、制造商、生产企业	GB15934	12 组	B
	电源插头	型号、规格、制造商、生产企业	GB1002 GB2099.1	12 个	B
	电源线	型号、规格、制造商、生产企业	GB5023.5 GB5013	50 米	B
	器具耦合器（含连接器）	型号、规格、制造商、生产企业	GB17465.1 GB17465.2	12 套	B
2	机内电源单元	型号、规格、制造商、生产企业	GB8898	2 个	A
3	小型熔断器： ——小型管状熔断体	型号、规格、熔断特性、分断能力、 制造商、生产企业	GB9364.1 GB9364.2	48 个	B
	——超小型熔断体		GB9364.1 GB9364.3	66/51 个	
	熔断器座	型号、规格、制造商、生产企业	GB9364.6	27 个	B
4	热熔断体	型号、规格、制造商、生产企业	GB9816	60 个	B
	热断路器	型号、规格、制造商、生产企业	GB14536	5 个	A
5	隔离变压器	型号、规格、制造商、生产企业	GB8898 GB19212.1 GB19212.5 GB19212.7 GB19212.18	4 个（其中 1 个是未封装的）	A
	骨架	材料牌号、燃烧等级、制造商	GB8898	骨架材料样条 5 条或随变压器	A
	绝缘胶带、绝缘线	材料牌号、厚度，耐压值		随变压器	
6	抑制射频干扰固定电感器骨架（热固性除外）	型号、规格、制造商	GB8898	3 个	A
7	抑制电源电磁干扰用固定电容器（隔离、跨线、X 类、Y 类电容器）	型号、规格、制造商、生产企业	GB/T14472	58 个	B

序号	关键件名称	控制参数	对应国家标准	送样数量	分类
8	隔离电阻器(含跨接在开关触点间隙上的电阻器、泄放电阻器)	型号、规格、安装工艺、制造商、生产企业	GB8898	10 个	B
9	熔断电阻	型号、规格、安装工艺、制造商	GB8898	10 个	B
10	压敏电阻器/电涌抑制器	型号、规格、制造商	GB8898 GB/T10193 GB/T10194	随整机考核	B
11	PTC 热敏电阻	型号、规格、制造商	GB/T7153	限流用热敏电阻器 85 只 加热元件用热敏电阻器 75 只 浪涌电流用热敏电阻器 65 只 温度敏感用热敏电阻器 85 只	B
12	印制板基材/成品板	材料牌号、燃烧等级、制造商	GB8898	样条 13mm×130mm×实际厚度 10 条/成品板 3 块	B
13	外壳材料、装饰件材料	材料牌号、燃烧等级、制造商	GB8898	样条 13mm×130mm×实际厚度 10 条/外壳 3 个	A
14	器具开关(含继电器开关)	型号、规格、制造商、生产企业	GB8898 GB15092.1	7 个	B
15	安全联锁装置	型号、规格、制造商	GB8898	随整机考核	A
16	光电耦合器	型号、规格、制造商	GB8898	随整机考核	A
17	整件滤波器	型号、规格、制造商、生产企业	GB8898 GB/T15287 GB/T15288 *	按不同重量为 16/12/6/3 个 (元件已认证), 42/32/16/8 个(元件未认证)	B
18	显象管	型号、尺寸、规格、制造商、生产企业	GB8898	12 只	B
19	高压组件及显象管座	型号、规格、制造商	GB8898	3 套	B
20	调制解调卡 GSM/CDMA/WCDMA/TD-SCDMA/cdma2000 无线网卡	型号、制造商、生产企业	GB4943	随整机考核	B
21	电池 (原电池除外, 考核保护电路)	型号、规格、制造商、生产企业	GB4943	随整机考核	A
22	激光单元	型号、激光功率等级、制造商	GB7247	部件考核/随整机考核	B

序号	关键件名称	控制参数	对应国家标准	送样数量	分类
23	逆变板/逆变变压器	型号、规格、制造商	GB4943	随整机考核	A
24	消磁线圈	型号、规格、制造商	GB8898	随整机考核	B

说明：

- 1、上述标准自动适用其现行有效版本，如遇特殊情况，由国家认监委另行说明；
- 2、若整机中含有 CCC 目录内的产品或元部件且上表未列出的，应补充相关信息并按照 B 类关键件考核；
- 3、序号 18 *仅采用 GB/T15288 中的有关安全性能部分的要求。

表二 电磁兼容关键元部件清单及检测项目

产品名称	关键件名称	控制参数	分类	检测项目
单扬声器和多扬声器有源音箱	机内电源单元	型号、规格、生产企业	A	电源端骚扰电压、骚扰功率、谐波电流
	整件滤波器	型号、规格、制造商	A	电源端骚扰电压、骚扰功率、谐波电流
	抑制射频干扰固定电感器	型号、规格	A	电源端骚扰电压、骚扰功率、谐波电流
	电源适配器	型号、规格、生产企业	B	电源端骚扰电压、骚扰功率、谐波电流
	抑制电源电磁干扰用固定电容器	型号、规格	B	电源端骚扰电压、骚扰功率
音频功率放大器	调谐单元	型号、模拟/数字、制造商	A	辐射骚扰、天线端骚扰电压
	主板	型号/唯一标识、电路布线(照片)、制造商	A	辐射骚扰/骚扰功率
	机内电源单元	型号、规格、生产企业	A	电源端骚扰电压、骚扰功率/辐射骚扰、谐波电流
	整件滤波器	型号、规格、制造商	A	电源端骚扰电压、辐射骚扰/骚扰功率、谐波电流
	抑制射频干扰固定电感器	型号、规格	A	电源端骚扰电压、辐射骚扰/骚扰功率、谐波电流
	电源适配器	型号、规格、生产企业	B	电源端骚扰电压、骚扰功率/辐射骚扰、谐波电流
	抑制电源电磁干扰用固定电容器	型号、规格	B	电源端骚扰电压、辐射骚扰/骚扰功率
调谐器	调谐单元	型号、模拟/数字、制造商	A	辐射骚扰
	机内电源单元	型号、规格、生产企业	A	电源端骚扰电压、辐射骚扰、谐波电流
	整件滤波器	型号、规格、制造商	A	电源端骚扰电压、辐射骚扰、谐波电流
	抑制射频干扰固定电感器	型号、规格	A	电源端骚扰电压、辐射骚扰、谐波电流
	电源适配器	型号、规格、生产企业	B	电源端骚扰电压、辐射骚扰、谐波电流
	抑制电源电磁干扰用固定电容器	型号、规格	B	电源端骚扰电压、辐射骚扰
各种广播段的收音机	调谐单元	型号、模拟/数字、制造商	A	辐射骚扰
	机内电源单元	型号、规格、生产企业	A	电源端骚扰电压、辐射骚扰、谐波电流
	整件滤波器	型号、规格、制造商	A	电源端骚扰电压、辐射骚扰、谐波电流
	抑制射频干扰固定电感器	型号、规格	A	电源端骚扰电压、辐射骚扰、谐波电流
	电源适配器	型号、规格、生产企业	B	电源端骚扰电压、辐射骚扰、谐波电流
	抑制电源电磁干扰用固定电容器	型号、规格	B	电源端骚扰电压、辐射骚扰
各类载体形式的音视频录制/播放/处理设	解码板/主板	型号、制造商	A	骚扰功率
	机内电源单元	型号、规格、生产企业	A	电源端骚扰电压、骚扰功率、谐波电流
	整件滤波器	型号、规格、制造商	A	电源端骚扰电压、骚扰功率、谐波电流

备（包括各类光盘等载体形式）	抑制射频干扰固定电感器	型号、规格	B	电源端骚扰电压、骚扰功率、谐波电流
	电源适配器	型号、规格、生产企业	B	电源端骚扰电压、骚扰功率、谐波电流
	抑制电源电磁干扰用固定电容器	型号、规格	B	电源端骚扰电压、骚扰功率
组合式音响产品	解码板/主板	型号、制造商	A	辐射骚扰/骚扰功率
	调谐单元	型号、模拟/数字、制造商	A	辐射骚扰、天线端骚扰电压
	机内电源单元	型号、规格、生产企业	A	电源端骚扰电压、辐射骚扰/骚扰功率、谐波电流
	整件滤波器	型号、规格、制造商	A	电源端骚扰电压、辐射骚扰/骚扰功率、谐波电流
	抑制射频干扰固定电感器	型号、规格	B	电源端骚扰电压、辐射骚扰/骚扰功率、谐波电流
	电源适配器	型号、规格、生产企业	B	电源端骚扰电压、辐射骚扰/骚扰功率、谐波电流
	抑制电源电磁干扰用固定电容器	型号、规格	B	电源端骚扰电压、辐射骚扰/骚扰功率
电源适配器	谐波抑制器	型号、规格、制造商	A	电源端骚扰电压、辐射骚扰/骚扰功率、谐波电流
	整件滤波器	型号、规格、制造商	A	电源端骚扰电压、辐射骚扰/骚扰功率、谐波电流
	抑制射频干扰固定电感器	型号、规格	B	电源端骚扰电压、辐射骚扰/骚扰功率、谐波电流
	开关管	型号、规格、制造商	B	电源端骚扰电压、辐射骚扰/骚扰功率、谐波电流
	抑制电源电磁干扰用固定电容器	型号、规格	B	电源端骚扰电压、辐射骚扰/骚扰功率
各种成像方式的彩色电视接收机、黑白电视接收机及其他单色的电视接收机、电视机顶盒	主板	型号、制造商	A	辐射骚扰
	调谐单元	型号、模拟/数字、制造商	A	辐射骚扰、天线端骚扰电压
	谐波抑制器	型号、规格、制造商	A	电源端骚扰电压、谐波电流
	机内电源单元	型号、规格、生产企业	A	电源端骚扰电压、辐射骚扰、谐波电流
	整件滤波器	型号、规格、制造商	A	电源端骚扰电压、辐射骚扰、谐波电流
	抑制射频干扰固定电感器	型号、规格	B	电源端骚扰电压、辐射骚扰、谐波电流
	电源适配器	型号、规格、生产企业	B	电源端骚扰电压、辐射骚扰、谐波电流
	抑制电源电磁干扰用固定电容器	型号、规格	B	电源端骚扰电压、辐射骚扰
	逆变器	型号、规格	A	辐射骚扰
	LCD 控制电路	型号、制造商	A	辐射骚扰
	显示屏（含 LCD 控制电路）	型号、屏尺寸、制造商	A	辐射骚扰、谐波电流
显示屏（不含 LCD 控制电路）	型号、屏尺寸、制造商	B	谐波电流	
监视器	主板	型号、制造商	A	辐射骚扰/骚扰功率
	谐波抑制器	型号、规格、制造商	A	电源端骚扰电压、谐波电流
	机内电源单元	型号、规格、生产企业	A	电源端骚扰电压、骚扰功率/辐射骚扰、谐波电流
	整件滤波器	型号、规格、制造商	A	电源端骚扰电压、骚扰功率/辐射骚扰、谐波电流

	抑制射频干扰固定电感器	型号、规格	B	电源端骚扰电压、骚扰功率/辐射骚扰、谐波电流
	电源适配器	型号、规格、生产企业	B	电源端骚扰电压、骚扰功率/辐射骚扰、谐波电流
	抑制电源电磁干扰用固定电容器	型号、规格	B	电源端骚扰电压、骚扰功率/辐射骚扰、
	逆变器	型号、规格	A	辐射骚扰/骚扰功率
	LCD 控制电路	型号、制造商	A	辐射骚扰/骚扰功率
	显示屏（含 LCD 控制电路）	型号、屏尺寸、制造商	A	辐射骚扰/骚扰功率、谐波电流
	显示屏（不含 LCD 控制电路）	型号、屏尺寸、制造商	B	谐波电流
录像机	主板	型号、制造商	A	辐射骚扰
	调谐单元	型号、模拟/数字、制造商	A	辐射骚扰、天线端骚扰电压
	机内电源单元	型号、规格、生产企业	A	电源端骚扰电压、辐射骚扰、谐波电流
	整件滤波器	型号、规格、制造商	A	电源端骚扰电压、辐射骚扰、谐波电流
	抑制射频干扰固定电感器	型号、规格	B	电源端骚扰电压、辐射骚扰、谐波电流
	抑制电源电磁干扰用固定电容器	型号、规格	B	电源端骚扰电压、辐射骚扰
	电源适配器	型号、规格、生产企业	B	电源端骚扰电压、辐射骚扰、谐波电流
电子琴	主板	型号、制造商	A	骚扰功率
	机内电源单元	型号、规格、生产企业	A	电源端骚扰电压、骚扰功率、谐波电流
	整件滤波器	型号、规格、制造商	A	电源端骚扰电压、骚扰功率、谐波电流
	抑制射频干扰固定电感器	型号、规格	B	电源端骚扰电压、骚扰功率、谐波电流
	电源适配器	型号、规格、生产企业	B	电源端骚扰电压、骚扰功率、谐波电流
	抑制射频干扰电容器	型号、规格	B	电源端骚扰电压、谐波电流
天线放大器	机内电源单元	型号、规格、生产企业	A	电源端骚扰电压、骚扰功率、谐波电流
	整件滤波器	型号、规格、制造商	A	电源端骚扰电压、骚扰功率、谐波电流
	抑制射频干扰固定电感器	型号、规格	B	电源端骚扰电压、骚扰功率、谐波电流
	电源适配器	型号、规格、生产企业	B	电源端骚扰电压、骚扰功率、谐波电流
	抑制电源电磁干扰用固定电容器	型号、规格	B	电源端骚扰电压、骚扰功率
	上述产品中电源线和信号电缆上的磁环	磁环的型号、规格、制造商	B	电源端骚扰电压、骚扰功率/辐射骚扰

说明：

1. 代表性样品使用的电磁兼容关键件控制参数不能覆盖申请单元内产品使用的电磁兼容关键件时，应选取相应型号样品进行整机电磁兼容补充差异试验，检测项目见本表；

2. 电磁兼容关键件进行备份或变更时，若备份件/变更件的电磁兼容关键件控制参数不能覆盖已送样样品的电磁兼容关键件控制参数，应选取相应型号样品进行整机电磁兼容试验，检测项目见本表；
3. 若整机中含有 CCC 目录内的产品（含电磁兼容认证要求）且上表未列出的，应补充相关信息并按照 B 类关键件考核。

附件 3

音视频产品强制性认证工厂质量控制检测要求

产品名称	认证依据标准	试验项目 (标准条款编号)	确认检验	例行检验	备注
单扬声器和多扬声器有源音响、音频功率放大器、调谐器、各种广播段的收音机、各类载体形式的音视频录制/播放/处理设备（包括各类光盘等载体形式）、组合式音响产品、电源适配器、各种成像方式的彩色电视接收机、黑白电视接收机及其他单色的电视接收机、电视机顶盒、录像机、电子琴、天线放大器	GB8898	标记与说明（5）	一次/年或一次/批 ^{*1}	/	
		电气结构检查（8、13）	一次/年或一次/批 ^{*1}	/	III 类设备不适用
		接触电流（9.1.1）	一次/年或一次/批 ^{*1}	/	III 类设备不适用
		抗电强度（10.3）	一次/年或一次/批 ^{*1}	✓(按附录 N2.1 进行)	III 类设备不适用
		绝缘电阻（10.3）	一次/年或一次/批 ^{*1}	/	
		I 类设备的接地电阻(15.2)	一次/年或一次/批 ^{*1}	✓(按附录 N2.2 进行)	
		直插式 AC 适配器插头结构形状和尺寸	一次/年或一次/批 ^{*1}	/	

除显像管以外的其它音视频设备产品	GB13837	全部适用试验项目	两年	/	
除显像管以外的其它音视频设备产品	GB17625.1	谐波电流	两年	/	

说明:

- 1、例行检验是在生产的最终阶段对生产线上的产品进行的 100%检测，通常检测后，除包装和加贴标签外，不再进一步加工；确认检验是为验证产品持续符合标准要求进行的抽样检测，确认检验应按标准的规定进行；
- 2、例行检验允许用经验证后确定的等效、快速的方法进行；
- 3、确认检验时，若工厂不具备测试设备，可委托有资质实验室试验；
- 4、表中 *1 一次/批不应少于一次/年。